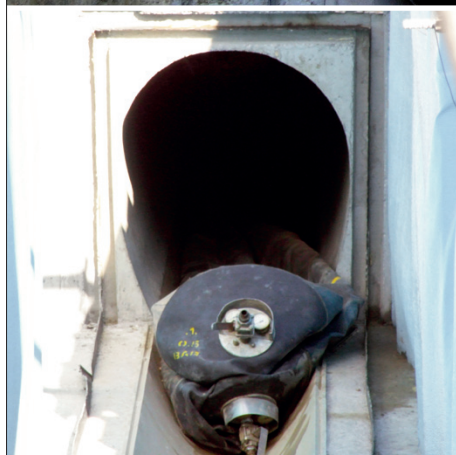


Pneumatické bednění

Kanály s vejčitým profilem v monolitickém stavebním systému s polymerbetonem a staveništním betonem



Moderní způsob
stavby ze staveništního
betonu

Pneumatické bednění



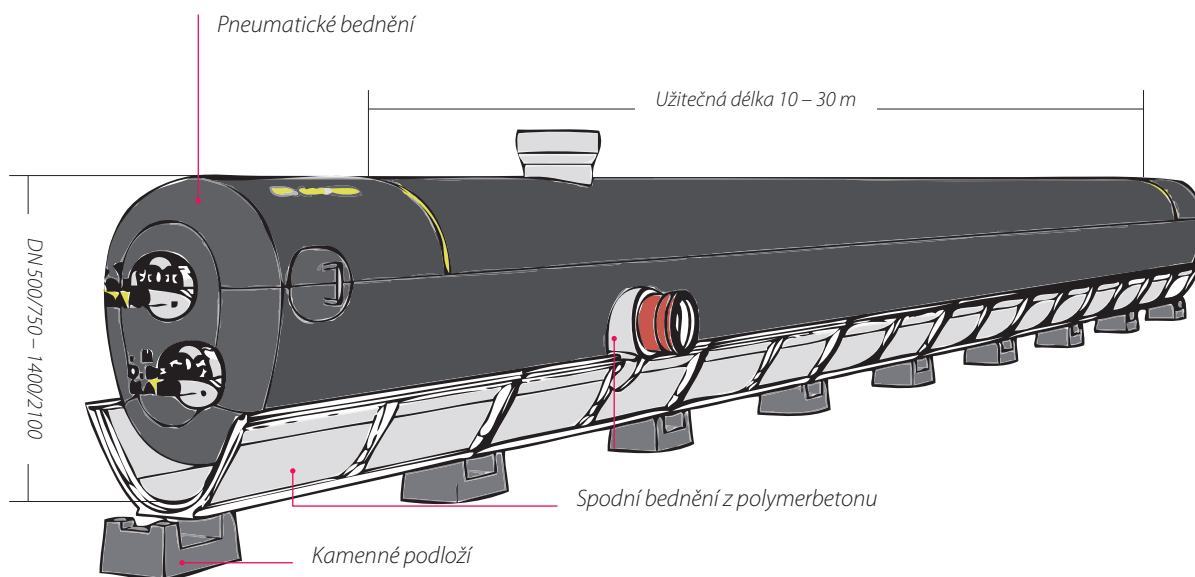
***Přednosti vejčitého profilu** v kanalizační technice jsou všeobecně známé. Kanálová stavební díla ze staveništního betonu jsou vesměs vysoce hodnocena pro svoji vysokou **kvalitu, těsnost a životnost**.*

Konvenční technologie výroby kanálů s vejčitým profilem jsou však náročné na práci a vzhledem k rychlosti postupu stavby a ke kvalitě často nejsou konkurenceschopné.

*Prostřednictvím **pneumatického bednění** nabízíme **zavedený systém výstavby kanálů** pro nákladově efektivní výrobu kanálů s vejčitým profilem ze staveništního betonu: výsledkem je **kvazimonolitická kanálová stavba** s vysoce odolným bezdeštným žlabem a s hladkými betonovými plochami v **nejlepší trvalé kvalitě**.*

Pneumatické bednění – moderní způsob stavby ze staveništního betonu .

Pneumatické bednění – moderní způsob stavby ze staveništního betonu



Vzájemně **perfektně** sladěnými **systémovými komponentami** jsou pneumatické bednění, spodní bednění z polymerbetonu a kamenné podloží.

Pneumatické bednění je hadicový element ze speciální tkaniny s neoprénovou vrstvou. Patentovaný vícekomorový systém zabezpečuje tvarovou stabilitu pneumatického bednění v nafouknutém stavu i v průběhu betonování.

Tlak nafouknutí obou komor – 0,5 bar a 0,05 bar – se kontroluje a reguluje pomocí manometrů na čelní straně.

Na pneumatické bednění uzpůsobené, rozměrově přesné **systémové žlaby** se vyrábějí z polymerbetonu, který je materiálem předurčeným pro nejvyšší požadavky v kanálové technice: žlaby jsou **odolné** vůči chemickému napadení, vysoce **pevné v tlaku a ohybu**, bez pórů a na povrchu **hladké**.

Umožňují vysokou efektivnost ve výkonu a v kvalitě pokládání a **minimalizaci podílu spár**. Spodní bednění se na sebe usazují prostřednictvím drážkového spojení, promyšlená geometrie boků spodního bednění tvoří **čistý a těsný přechod** k profilovému betonu a zajišťuje trvalé **ukotvení** elementů.

Systém doplňují přizpůsobené stavební díly pro vytvoření trubkových přípojků nebo šachtových nástavců z polymerbetonu.

Speciální konstrukce **kamenného podloží** zaručuje úplné a těsné podtěkání položeného spodního bednění s betonem.



1

Betonování spodku kanálu:
Položení kamenného podloží a
spodního bednění podle směru
a spádu.



2

Sestavení pneumatického bednění:
Napumpování pomocí kompresoru
na stavbě



3

**Montáž protivztlakové pojistky
a čelního bednění, nanesení
oddělovacího prostředku**



4

Betonování vejčitýho profilu:
Uložení betonu do podloží,
zhuštění vibrátorem

5

Vyjmutí/vypuštění vzduchu:
pneumatické bednění se uvolní z
profilu kanálu a připraví se
pro další stavební úsek.



Výhody systému

Výhody systému při stavbě a přestavbě kanálů se projeví jednak v každé jednotlivé fázi plánovacího a stavebního procesu, jednak ve vysoké kvalitě a životnosti takto vytvořeného kanálového stavebního díla:

Práce spojené se systémem může vykonávat pouze několik zručných pracovníků bez těžké techniky. Systém zaručuje **rychlý postup stavby** a vyžaduje minimum kompletačních prací.

Systém implikuje „**štíhlé**“ **staveniště** a v porovnání s konvenčním pokládáním hotových dílů tak snižuje objem potřebných zemních prací nejméně o 40 %. **Malá šířka výkopu** při stavbě ze staveništního betonu s sebou přináší pozoruhodný racionalizační potenciál v **logistice celého staveniště** jakož i značně **redukováná dopravní omezení** z titulu stavebních opatření.

Systém výstavby kanálů je v použití nanejvýš pružný: Bez problémů je možno realizovat napojení stávajících **domovních kanálů**, vestavbu **šachet** jakéhokoli druhu nebo napojení na jiné kanálové větve.

Zvláštní předností pneumatického bednění je možnost jednoduchého vytvoření **zakřiveného průběhu kanálu** – toto může za určitých okolností ušetřit vestavbu dodatečných šachet.

Výsledkem je kvazimonolitické, těsné kanálové stavební dílo, které se vyznačuje trvalou kvalitou, odolností a dlouhou životností.

Rozměry	00	0	I	II	III	IV	VI	VIII
Jmenovitá světlost b/h v mm	500/750	600/900	700/1050	800/1200	900/1350	1000/1500	1200/1800	1400/2100
Plocha průřezu A v m ²	0,287	0,413	0,563	0,735	0,930	1,149	1,654	2,251
Užitečná délka v m	10, 15, 20	10, 20, 30	10, 20	10, 20, 25	10, 20	10, 15	10, 15	10
								



Kontaktujte nás na adrese
office@watec.at,
 váš zájem nás potěší!

Další informace též najdete na
 stránkách ***www.watec.at***

Watec GmbH
 Heideweg 1
 A-2403 Wildungsmauer / Austria
 –
 Telefon +43 (0)2254-727 49

Prosim, kontaktujte:
Pán Pavel Benko
 –
 Telefon +421 (0)949-713 015
 E-Mail ***pavel.benko@watec.at***